

act/cut

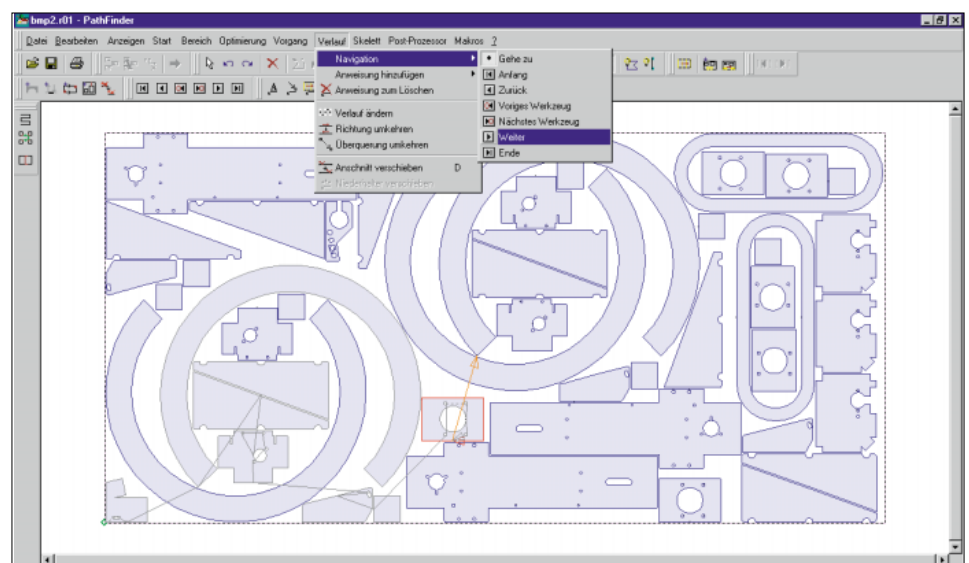
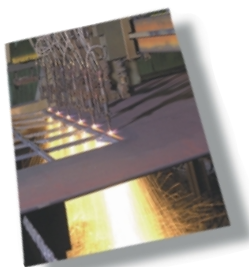
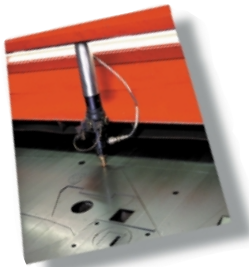
Die universelle Software für die Programmierung von Schneidmaschinen und Stanz-/Nibbel-Maschinen.

Die neue Software-Generation **act/cut**, die von Alma entwickelt wurde, ist sowohl auf das Programmieren von Maschinen für das Schneiden von Konturen (Lasern, Plasmaschneiden, Brennschneiden, Wasserstrahl-schneiden, Konturfräsen), als auch für Stanz-/Nibbel-Maschinen und für Maschinen mit kombinierten Technologien ausgerichtet.

act/cut steuert Maschinen aller Hersteller und berücksichtigt dabei die maximalen Möglichkeiten jeder Technologie in jedem Abschnitt der Programmierung, von der Teile-Erstellung bis zur NC-Programm-Generierung über die Verschachtelung und die Optimierung der Werkzeugwege.

act/cut wurde unter Windows mit dem Ziel entwickelt, anwenderfreundlich zu sein, und entspricht dem Windows-Standard. **act/cut** integriert eine Programmiersprache, die mit Visual Basic kompatibel ist und bietet damit eine weitestgehende Anpassung von Menüs, Makros, Erstellung von parametrisierten Geometrien... Mit der Hilfe des integrierten Tabellenprogramms, das kompatibel zu Excel ist, können auf einfache Weise Dokumente erstellt und angepasst werden, die Ihrem Standard entsprechen. Darüber hinaus kann **act/cut** sich mit allen CAD-Systemen verständigen und ermöglicht außerdem, 3D-Blechteile zu importieren und diese automatisch abzuwickeln.

Weil **act/cut** die beste Verbindung zwischen menschlicher Intelligenz und den Fähigkeiten des Computers erlaubt, gewinnen Sie wirklich Zeit: **act/cut** arbeitet automatisch, wenn dies möglich ist, überlässt aber die endgültige Wahl dem Benutzer, um eine optimale Effizienz in jeder besonderen Situation zu erreichen.



Anpassungen und Erweiterungen

- 32-bit Software unter Windows.
- Integrierter Editor (kompatibel zu Visual Basic) für die Erstellung von Makros
- Integriertes Tabellenprogramm (kompatibel zu Excel) für die Erstellung oder Anpassung der Ausdrucke (Schaubild, Werkstattpapiere, usw.)
- Unterstützung der OLE-Funktionen, um die Software von außen zu steuern
- Technologie "QuickParameter" (Übernahme der Attribute eines Geometrie-Elementes auf ein anderes Element)
- Technologien "SmartPoint" und "Smart-Constructors" für die dynamische Darstellung von spezifischen Punkten und Linien
- Benutzerdefinierte Arbeitsumgebung (Fenster, Symbolleisten...)

CAD, Importieren von 2D- und 3D-Geometrien

- Importieren von 2D-Geometrien über DXF-, IGES- oder DWG-Schnittstellen, im batch oder interaktiv
- Direktes Importieren von 2D-Geometrien aus SOLID EDGE und SOLID WORKS
- Importieren von 3D-Geometrien über STEP- oder IGES-Schnittstelle aus allen CAD-Systemen für die Blechbearbeitung und automatische Abwicklung mit der Möglichkeit zum Eingriff in die Biegetabellen und die Ausklinkungen
- Erweiterte Funktionen für die Erstellung von 2D-Geometrien
- Bemassung und Messung von Teilen (Fläche, Gewicht, Umfang)

Zuordnung der technologischen Informationen zu den Geometrien

- Zuordnung der Bearbeitungs-information über Icons (Werkzeuge, Position der Anschnittfahnen und Mikrostege usw.) zur Geometrie

Beim Stanzen/Nibbeln:

- Automatische Zuordnung der Stanz- oder Nibbelwerkzeuge nach den vom Anwender gesetzten Prioritäten und den verfügbaren Werkzeugmagazinen (Konturerkennung), mit der Möglichkeit

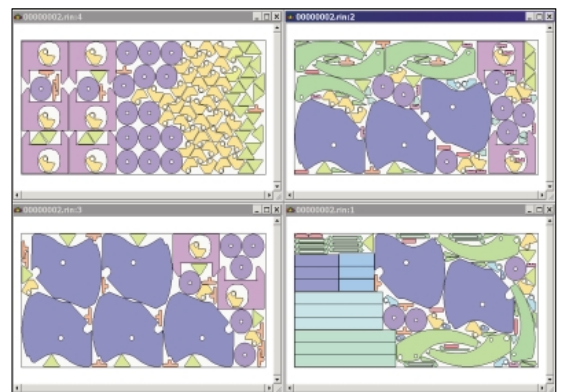
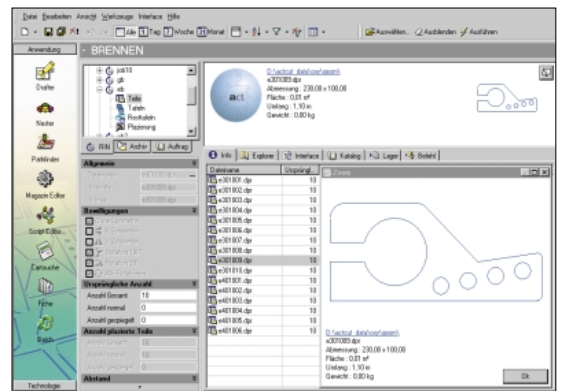
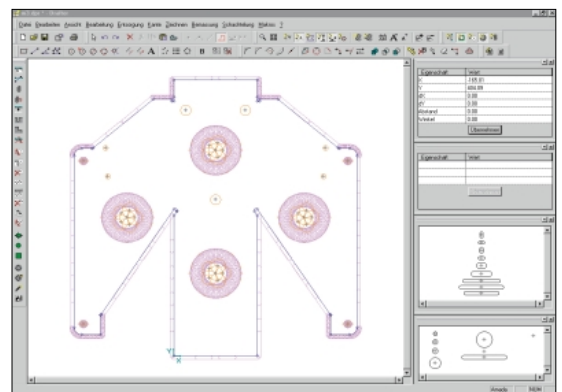
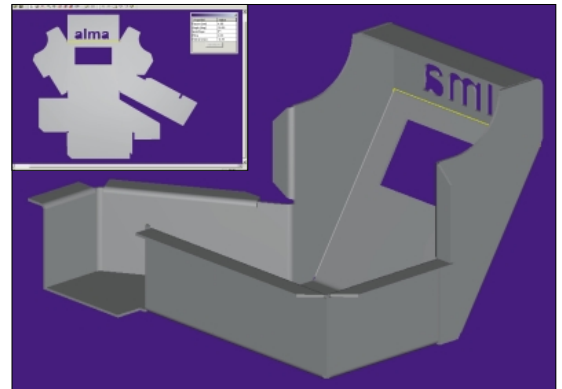
- der interaktiven Änderung (z. B. Ersetzen von Werkzeugen zur Optimierung des Werkzeugrevolvers)
- Integrierte Erfahrungsdatenbank für die vom Programmierer erstellten speziellen Bearbeitungen (komplexe Bearbeitungen, Spezialwerkzeuge, usw.)
- Automatische Berechnung der Rauheitswerte und der Überschneidungen
- Automatisches Kopieren von sich wiederholenden Bearbeitungen
- Automatisches Zerstanzen von Aussparungen
- Optimierung der Werkzeughöhe beim Zerstanzen
- Auswahl und Steuerung der Entsorgung und der Teileentnahme (Klappen, Sauger, Mikrostege usw.)
- Werkzeugdarstellung
- Simulation der Werkzeugbahn

Teile-, Auftrags- und Bestandsverwaltung

- Vorbereitung und Verwaltung der Aufträge in einer "Oberfläche", die dem Windows-Explorer ähnlich ist
- Einbeziehung von Werte-Tabellen
- Als Option erhältlich: integrierte Datenbank (Einzelplatz- oder Mehrplatz-System) für die Verwaltung der Bestellungen, des Bestandes (ganze und angeschnittene Bleche) und der Aufträge (Erstellen von Aufträgen und Teilen, die gefertigt werden, Abschließen der Aufträge und Aktualisieren der Datenbank, Historie der Aufträge zur Nachvollziehbarkeit)
- Schnittstelle zu PPS- oder ERP-Systemen

Schachtelung

- Schachteln der Teile mit tatsächlicher Kontur
- Stapelverarbeitung (automatisch) oder interaktiv (automatisch, halb-automatisch oder manuell mit Unterstützung) mit automatischer Kontrolle des Mindestabstandes zwischen den Teilen und Überprüfung von Kollisionen
- Automatische Anzeige aller Tafeln eines Auftrages mit der Möglichkeit, die Teile interaktiv von einer Tafel auf eine andere zu verschieben
- Auswahl zwischen verschiedenen automatischen Schachtelstrategien
- Schachtelung im Lernverfahren



- Teile können um jeden beliebigen Winkel gedreht werden (im automatischen Modus enthalten)
- Erkennen von nicht erlaubten Teile-Positionen (Symmetrien, Rotationen) und Schachtelprioritäten
- Definition und Speicherung von "Mikro-Platzierungen"
- Verwaltung von Mehrfachschachtelungen
- Platzierung von Teilen in Aussparungen
- Schachteln mit gemeinsamem Schnitt (automatisch oder interaktiv)
- Wiederverwertung von Resttafeln und Restgittern in beliebiger Form
- Formatstudien (mit Auswahl des besten Formates im Batch-Modus)
- Platzierung der Teile zwischen oder unter den Prätzen

Bearbeitungssequenz und Werkzeugbahn

- Automatische Anschnittposition mit Anschnittfahne und optimierter Werkzeugbahn mit interaktiver Korrekturmöglichkeit (Anschnittposition, Anschnittfahne, Schnittsequenz, Erstellen der NC-Befehle, Schneidrichtung, Mikrostege)
- Auswahl des Algorithmus für die Werkzeugwege entsprechend der ausgewählten Technologie
- Vermeiden von Kollisionen zwischen Anschnittfahnen und Teilen
- Kontinuierlicher Schnitt (automatische und/oder interaktive Erstellung von Brücken zwischen den Teilen, Reduzierung der Anzahl der Anschnitte)
- Vermeidung des Überfahrens bereits geschnittener Konturen
- Möglichkeit der automatischen Duplizierung von Teile-Attributen auf die Kopien dieser Teile (Position und Werte der Anschnittfahnen, Schneidrichtung, usw.)
- Skelettschnitt (automatisch oder interaktiv)

Beim Stanzen/Nibbeln:

- Ansicht des Werkzeugrevolver mit der Möglichkeit des Austauschs von Werkzeugen
- Automatische Erstellung und Verkettung der Werkzeugsequenzen auf dem Blech je Arbeitsbereich (Stanzen, Nibbeln und Umformen) mit interaktiven Änderungsmöglichkeiten
- Verwaltung der Neupositionierung der Spannpratzen

- Verwaltung der Teileentnahme und Entsorgung (Klappen, Sauger, Mikrostege, usw.)

Postprozessoren

- Integrierter PPCBASIC-Compiler für die Erstellung der NC-Programme
- Programmierung mit oder ohne Unterprogramme
- Einlesen der NC-Programme (bidirektionaler Postprozessor)
- Dynamische Simulation der Werkzeugwege oder Ausgabe der Werkzeugwege für interaktive Überprüfung des Programms

Übertragung der Programme auf die Steuerung

- Übertragung über serielle Verbindung
- DNC
- Netzwerkübertragung

Spezielle Funktionen (technologieabhängig)

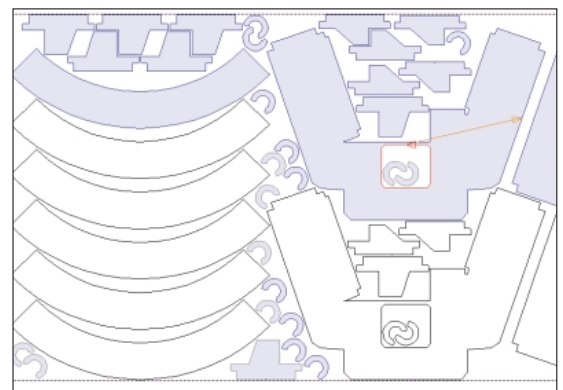
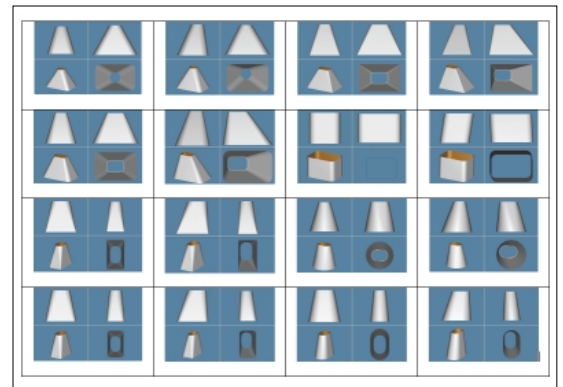
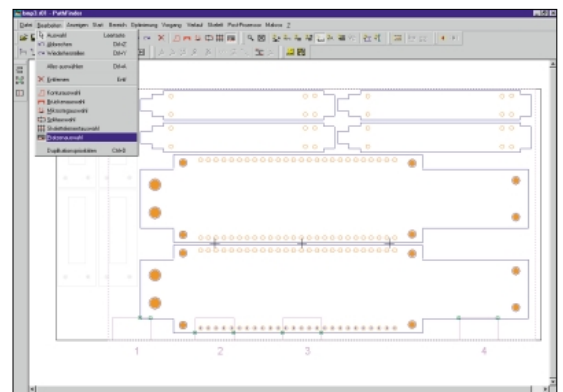
- Umfangreiche 3D-Teile-Bibliothek für die Abwicklung von HLK-Teilen und Kessel- und Behälterbauteilen
- Steuerung von Bohrköpfen und Markierköpfen (Zinkpulver, Körner, Lasergravur, alphanumerische Beschriftung mit Tintenstrahler oder Plasma, usw.)
- Steuerung von programmierbaren Schrägbrennaggregaten (gleichbleibende oder evolutive Schrägkanten) beim Brennschneiden oder Plasmaschneiden
- Spezielle Funktionen für die Programmierung von 2D-Fräsmaschinen
- Spezielle Steuerung der Schnittgeschwindigkeit, Beschleunigung und Verzögerung beim Wasserstrahlschneiden
- Mehrbrennerverschachtelung für Brennschneiden auch auf mehreren Tafeln
- Schachtelung auf nicht homogenem Material oder Formaten mit Motiv (Holz, Textilien)
- Integrierte Rechteckverschachtelung für die Steuerung kombinierter Stanz/Schneidmaschinen
- Möglichkeit, ein Teil mehrmals anzufahren oder mit kontinuierlichem Schnitt zu schneiden, um eine thermische Deformierung (beim Brennschneiden) zu verhindern

Ausdrucke

- Werkstattpapiere, die vom Anwender angepasst werden können, mit Schachtelplan, Teileinformationen, Bearbeitungsprozessen und Maschinenzeiten, Liste der eingesetzten Werkzeuge und deren Position im Werkzeugrevolver

Systemvoraussetzungen

- Pentium III, 500 MHz, 128 MB RAM
- Grafikkarte mit 8 MB VRAM
- Windows NT4.0 / 2000



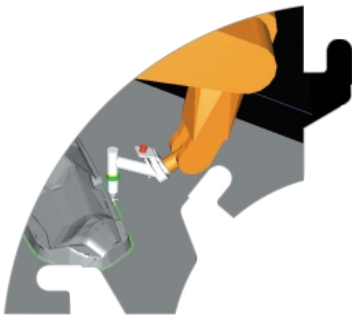
* Einige der aufgeführten Eigenschaften sind optional

Die Software-Reihe für das Schneiden und Schweißen.



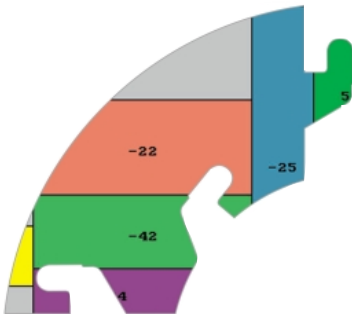
act/cut

Programmierung von 2D-Schneidmaschinen
und Stanz-/Nibbelmaschinen.



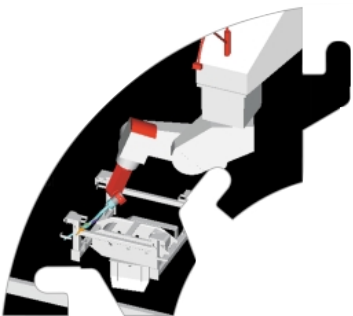
act/cut 3d

Programmierung von Schneidmaschinen
im Raum (5 und mehr Achsen).



act/square

Optimierung von Rechteckzuschnitten.



act/weld

Off-Line-Programmierung von Robotern
für das Lichtbogenschweißen.



alma
CAM Systeme